

**Garant****Wiertło z VHM GARANT Master Steel SPEED z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123025 3,76-X
GTIN	4062406079864
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadają się do maszyn **małej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

**Wąski ścin i szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących** wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych(patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123026 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123025 + 129100HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2  
 Semi-Standard: tak  
 Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7  
 najmniejsza  $\varnothing D_1$ : 3,76 mm  
 największa  $\varnothing D_2$ : 4,75 mm  
 długość całkowita L: 81 mm  
 $\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

## Opis techniczny

norma	norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych $L_c$	43 mm
długość całkowita L	81 mm
Liczba ostrzy Z	2
najmniejsza $\varnothing D_1$	3,76 mm
największa $\varnothing D_2$	4,75 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
zakres $\varnothing$	3,76 - 4,75 mm
Semi-Standard	tak
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

