

**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø p6: 6,06-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122736 6,06-X
GTIN	4062406079376
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym.**

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Wykonywanie otworu prowadzącego zalecane przy wierceniu głębokich otworów, powyżej $12 \times D$ i bezwzględnie konieczne przy wykonywaniu głębokich otworów od $20 \times D$ do $30 \times D$;

stosowanie otworu prowadzącego zwiększa zawsze niezawodność procesu obróbki.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z nr **122738.**

Kształt **HE:** podawać z nr **122736 + 129100HE.** Czas dostawy to: 11-12 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: $6 \times D$

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 najmniejsza $\varnothing d_2$: 6,06 mm
 największa $\varnothing d_3$: 8,05 mm
 Długość rowków mocujących: 53 mm
 długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 91 mm
 \varnothing chwytu: 8 mm

Opis techniczny

Długość rowków mocujących	53 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537
\varnothing chwytu	8 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,21 mm/obr,
największa $\varnothing d_3$	8,05 mm
najmniejsza $\varnothing d_2$	6,06 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	91 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
zakres \varnothing	6,06 - 8,05 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone