

Garant**Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 14,06-X mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 123178 14,06-X |
| GTIN | 4062406080297 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania przyrządem nr 121068–121130.

Wersje HB i HE są dostępne za tę samą cenę co wersja HA.

Wersję **HB:** zamawia się, podając **nr 123179**.

Wersję **HE:** zamawia się, podając **nr 123178 + 129100HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D₁: 14,06 mm

największa Ø D₂: 16,05 mm

długość całkowita L: 260 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,65 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|------------------|
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,65 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L_c | 208 mm |
| norma | norma zakładowa |
| najmniejsza $\varnothing D_1$ | 14,06 mm |
| długość całkowita L | 260 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| \varnothing chwytu D_s | 16 mm |
| największa $\varnothing D_2$ | 16,05 mm |
| zakres \varnothing | 14,06 - 16,05 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 12xD |
| typ | W |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |