

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-X mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	122760 6,06-X
GTIN	4062406079581
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122765**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122760 + 129100HE**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 122715; 122725 i 122641 oraz 122651. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D₁: 6,06 mm

największa Ø D₂: 8,05 mm

długość całkowita L: 91 mm
 Ø chwytu D_s: 8 mm
 posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

największa Ø D ₂	8,05 mm
Długość rowków wiórowych L _c	53 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	91 mm
najmniejsza Ø D ₁	6,06 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537
zakres Ø	6,06 - 8,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte