

Garant**Frezy trzpieniowe VHM TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203077 14 |
| GTIN | 4045197706478 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajny frez do obróbki materiałów o twardości do 60 HRC, **zwłaszcza do zastosowania w obszarze TPC.**

Wzmocniony rdzeń. Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrągleń ostrzy zbliżone do powierzchni torusa.

wskazówka:

$h_{maks.}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,05 \times D$ do obróbki TPC.

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------------------------------------|------------------|
| Ø szyjki D_1 | 13,8 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 50 mm |
| Ø ostrzy D_c | 14 mm |
| Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w stali < 60 HRC | 0,043 mm |
| Liczba zębów Z | 5 |
| Ø chwytu D_s | 14 mm |
| długość całkowita L | 99 mm |
| długość ostrzy L_c | 42 mm |
| kierunek dosuwu | poziome i ukośne |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |

| | |
|----------------------------------------------------------------|-----------------|
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HB |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| Zaokrąglenie naroży r_v | 0,3 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | H |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | TPC |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 150 m/min | P |
| Stal < 50 HRC | nadaje się | 140 m/min | H |
| Stal < 55 HRC | nadaje się | 125 m/min | H |
| Stal < 60 HRC | nadaje się | 110 m/min | H |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |
| przyłącze | nadaje się | | |