

**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 3,76-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123301 3,76-X
GTIN	4062406080488
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.**

Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi dzięki **4 łysinkom prowadzącym**, które stabilizują wiertło nawet przy bardzo głębokich otworach.

Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalety:

Wysoka niezawodność procesu i jakość pow. otworu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Właściwe zastosowanie wiertła 12 × D wymaga uprzedniego centrowania przyrządem nr 121068–121130.

Wersje HB i HE są dostępne za tę samą cenę co wersja HA.

Wersję **HB:** zamawia się, podając **nr 123302.**

Wersję **HE:** zamawia się, podając **nr 123301 + 129100HE.**

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 123225 i 123235. Czas dostawy to: 11-12 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: $12 \times D$
 kąt wierzchołkowy: 135 stopni
 chwyt: DIN 6535 HA h6
 chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar
 Strategia skrawania: HPC
 norma: norma zakładowa
 Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 Liczba ostrzy Z: 2
 Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 najmniejsza $\varnothing d_2$: 3,76 mm
 największa $\varnothing d_3$: 4,75 mm
 Długość rowków mocujących: 64 mm
 długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 102 mm
 \varnothing chwytu: 6 mm

Opis techniczny

Długość rowków mocujących	64 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
norma	norma zakładowa
\varnothing chwytu	6 mm
najmniejsza $\varnothing d_2$	3,76 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	102 mm
Liczba ostrzy Z	2
największa $\varnothing d_3$	4,75 mm
zakres \varnothing	3,76 - 4,75 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	$12 \times D$
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone

