

Garant**Korpusy frezów cyrkulacyjnych, węgliku HM, Typ: 18XL****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	217252 18XL
GTIN	4045197216540
Klasa artykułu	21Q

Opis**wskazówka:**

Rzeczywistą głębokość wcinania $S_{maks.}$ oblicza się w następujący sposób: $(D-d_1) / 2$.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Do płyty typu: P16

min. \varnothing otworu D: 14 - 22 mm

\varnothing wewn. d_1 : 12 mm

maks. głębokość skrawania $S_{maks.}$: 5 mm

Długość wysięgu L_1 : 77,5 mm

długość całkowita L_{ges} : 126,6 mm

Opis techniczny

min. \varnothing otworu D	14 - 22 mm
wykonanie chwytu	walcowe
\varnothing wewn. d_1	12 mm
\varnothing chwytu D_s h6	12 mm
długość całkowita L_{ges}	126,6 mm
zestaw śrub mocujących	219818 (8IP; 3,8 Nm)
maks. głębokość skrawania $S_{maks.}$	5 mm
Długość wysięgu L_1	77,5 mm

chwyt	DIN 6535 HA
Do płyty typu	P16
chłodzenie wewnętrzne	tak
głębokość gwintu	75,5 mm
Materiał frezu	węgliku HM
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Korpusy frezów cyrkulacyjnych

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219818
--	--------