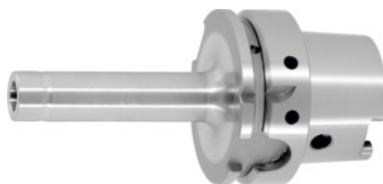




## Oprawki do głowic frezarskich z gwintem kształt walcowy, HSK-A 63, gwint M × długość L1: M10X150



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	307042 M10X150
GTIN	4045197706942
Klasa artykułu	31A

### Opis

**Wykonanie:**

kształt walcowy.

Z otworem Balluffchip.

**Zastosowanie:**

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

**Wyp. dodatkowe:**

Przedłużka nr 301358, redukcja nr 301359, rurka do doprowadzenia chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890.

**wskazówka:**

Uchwyty Densimet lub przedłużki z VHM do głowic frezarskich z gwintem, zob. nr 301343–1356 i nr 301361–1368.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 176 mm

Ø otworu D<sub>1</sub>: 10,5 mm

Ø D<sub>2</sub>: 18 mm

Długość użyteczna L<sub>1</sub>: 150 mm

L<sub>2</sub>: 5 mm

**Opis techniczny**

L <sub>2</sub>	5 mm
Ø D <sub>2</sub>	18 mm
Długość użyteczna L <sub>1</sub>	150 mm
gwint M	M10×150
wymiar A długości wysięgu	176 mm
Ø otworu D <sub>1</sub>	10,5 mm
uchwyt	HSK-A 63
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC