

Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 14mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 203052 14 |
| GTIN | 4045197712837 |
| Classe de artigo | 12X |

Descrição**Modelo:**

Para **desbaste e acabamento**.

Até 1xD em material sólido **com os mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento.

Para a máxima profundidade de maquinagem possível, respeitar a relação medida L_c (comprimento de corte)/Ø D_c (Ø de corte)!

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Descrição técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Largura do chanfro de canto a 45° | 0,3 mm |
| Número de dentes Z | 4 |
| Ø das lâminas D_c | 14 mm |
| Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Ø haste D_s | 14 mm |
| Comprimento total L | 75 mm |
| Comprimento da lâmina L_c | 18 mm |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Haste | DIN 6535 HB com h6 |
| Tolerância de Ø nominal | 0 / -0,03 |

| | |
|--|---|
| Ângulo espiral | 38 grau |
| Ângulo do chanfro de canto | 45 grau |
| Série | Pro Steel |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | N |
| Propriedades do ângulo espiral | desigual |
| Divisão das lâminas | desigual |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$ |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | $0,5 \times D$ ao reborder |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| mínimo a molhado | condicionalmente adequado | | |
| seco | adequado | | |

Ar

adequado