

Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Forma E 6HX, TiAlN, M: M2



Dados do pedido

Número do pedido	135736 M2
GTIN	4062406081201
Classe de artigo	11I

Descrição

Versão:

Broca de roscar potente especialmente concebida para uma **utilização com segurança processual em aços inoxidáveis e resistentes a ácidos**, bem como **materiais Duplex**. **A espiral de 45°** dos sulcos de aparas promove a formação de aparas, especialmente em aços CrNi austeníticos e dúcteis.

- **Material de corte HSS-E-PM para a máxima resistência ao desgaste**
- **Revestimento multicamadas TiAlN da mais recente geração**
- **Geometria do espaço entre dentes parametrizada para uma ótima formação de aparas e rigidez torcional**

Forma E (corte inicial: 1,5 - 2 passos).

Descrição técnica

Ø do furo central	1,6 mm
Profundidade de rosca	5 mm
Ø da rosca	2 mm
Quadrado da haste □	2,1 mm
Número de sulcos de aparas	3
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Ø haste D _s	2,8 mm
Comprimento total L	45 mm
Número de arestas de corte Z	3

Norma	DIN 371
Tipo de rosca	M
Passo de rosca	0,4 mm
Óleo de corte	HSS E PM
Tamanho da rosca	M2
Revestimento	TiAlN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	E
Ângulo espiral	45 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	azul
Série	Master Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Óleo	adequado		

máximo a molhado

adequado