

Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Forma C, TiAlN, G: G1/8



Dados do pedido

Número do pedido	137750 G1/8
GTIN	4062406081225
Classe de artigo	11I

Descrição

Versão:

GARANT Master Tap INOX:

Broca de roscar potente especialmente concebida para uma **utilização com segurança processual em aços inoxidáveis e resistentes a ácidos**, bem como **materiais Duplex**. A espiral de 45° dos sulcos de aparas promove a formação de aparas, especialmente em aços CrNi austeníticos e dúcteis.

- **Material de corte HSS-E-PM para a máxima resistência ao desgaste**
- **Revestimento multicamadas TiAlN da mais recente geração**
- **Geometria do espaço entre dentes parametrizada para uma ótima formação de aparas e rigidez torcional**

Utilização:

Para rosca cilíndrica de tubo Whitworth DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

Descrição técnica

Profundidade de rosca	24,33 mm
Passos por polegada	28
Ø da rosca	9,73 mm
Número de sulcos de aparas	3
Passo de rosca	0,907 mm
Ø haste D _s	7 mm
Quadrado da haste □	5,5 mm
Número de arestas de corte Z	3

Ø do furo central	8,8 mm
Comprimento total L	90 mm
Óleo de corte	HSS E PM
Tamanho da rosca	G1/8
Série	Master Tap
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Norma	DIN 5156
Forma de corte	C
Ângulo espiral	45 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Óleo	adequado		

máximo a molhado

adequado