

Inserto de corte HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 10mm**Dados do pedido**

Número do pedido	231640 10
GTIN	4045197709554
Classe de artigo	21M

Descrição**Modelo:**

Inserto de corte retificado prismaticamente para um posicionamento preciso e um assento estável.

Precisão de concentricidade no estado montado $\leq 20 \mu\text{m}$. Para furos até precisão IT9.

Instrução:

Os dados de corte aplicam-se ao elemento de base $5 \times D$.

Realizar os furos pilotos exclusivamente com um inserto de corte do mesmo tipo.

Descrição técnica

Avanço f em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/U
para elemento de base do tamanho	10 mm
Ø D	10 mm
Série	HiPer-Drill
Número de trocas/cortes	1
Ângulo da ponta	135 grau

Tipo	HB7530
Óleo de corte	HM
Seminorma	sim
Número de arestas de corte Z	2
Tipo de produto	Inserto de corte para furar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		