

Escareador cônico de precisão 90°, sem revestimento, Ø exterior Dc: 8mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 150152 8 |
| GTIN | 4045197716934 |
| Classe de artigo | 11M |

Descrição**Modelo:**

Todos os rebaixadores com 3 arestas de corte, retificados radialmente em relevo.

Espaços entre dentes cortados de peça inteira.

Fresa cônica de precisão fabricada com tolerâncias de fabrico mais estritas do que DIN 335-C.

Haste **também tem 3 superfícies de aperto** para utilização em mandril com 3 mordentes.

Utilização:

Fresa cônica de precisão para escareamento cônico sem trepidação.

Descrição técnica

| | |
|--|------------------|
| para parafusos escareados ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M4 |
| Ø mínimo do rebaixador para furo a partir de | 2 mm |
| Avanço f em aço < 500 N/mm ² | 0,09 mm/U |
| Tolerância da haste | h9 |
| Ø exterior | 8 mm |
| Ø haste D _s | 6 mm |
| Comprimento total L | 50 mm |
| Número de arestas de corte Z | 3 |
| Revestimento | sem revestimento |
| Ângulo da ponta do escareador cônico | 90 grau |
| Óleo de corte | HSS |

| | |
|-----------------------|---|
| Norma | DIN 335 C |
| Haste | Haste com três faces tensoras com h9 |
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Fresas cónicas e rebaixadores escalonados |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|-----------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | 27 | P |
| máximo a molhado | adequado | | |
| seco | condicionalmente adequado | | |