

**Garant****Broca HPC MDI GARANT Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm****Dados do pedido**

Número do pedido	122372 18,06-X
GTIN	4062406081287
Classe de artigo	11E

**Descrição****Modelo:**

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com elevada precisão de centragem. Graças às **arestas de corte principais convexas** e a um **arredondamento definido das arestas**, a broca alcança uma alta estabilidade e máxima capacidade de carga.

**Revestimento especial de múltiplas nanocamadas** para perfuração em aços temperados.

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho  
Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de  $\pm 10\%$  (pelo menos, 1 unidade).

**Descrição técnica**

Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/U
Ø haste D <sub>s</sub>	20 mm
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	79 mm
Tolerância de Ø nominal	h7
Número de arestas de corte Z	2
Norma	DIN 6537 K
Comprimento total L	131 mm

Avanço f em aço < 60 HRC	0,2 mm/U
área de Ø	18,06 - 20,05 mm
Série	Diabolo
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	4xD
Tipo	H
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		

HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	adequado
GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
Ar	adequado