

Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1,5



Dados do pedido

Número do pedido	137053 12X1,5
GTIN	4062406081768
Classe de artigo	111

Descrição

Versão:

GARANT Master Tap INOX:

Broca de roscar potente especialmente concebida para uma **utilização com segurança processual em aços inoxidáveis e resistentes a ácidos**, bem como **materiais Duplex**. **A espiral de 45°** dos sulcos de aparas promove a formação de aparas, especialmente em aços CrNi austeníticos e dúcteis.

- **Material de corte HSS-E-PM para a máxima resistência ao desgaste**
- **Revestimento multicamadas TiAlN da mais recente geração**
- **Geometria do espaço entre dentes parametrizada para uma ótima formação de aparas e rigidez torcional**

Descrição técnica

Ø haste D _s	9 mm
Profundidade de rosca	30 mm
Número de sulcos de aparas	4
Comprimento total L	100 mm
Tipo de rosca	MF
Número de arestas de corte Z	4
Passo de rosca	1,5 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Ø da rosca	12 mm

Quadrado da haste □	7 mm
Norma	DIN 374
Ø do furo central	10,5 mm
Óleo de corte	HSS E PM
Tamanho da rosca	M12×1,5
Revestimento	TiAlN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Ângulo espiral	45 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	azul
Série	Master Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Óleo	adequado		

máximo a molhado

adequado