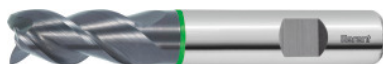


Garant**Fresa de desbaste MDI GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3,8****Dados do pedido**

Número do pedido	202404 3,8
GTIN	4062406088095
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Para **desbaste e acabamento**.

Com raio dos cantos de corte semelhante ao de fresas toroidais.

Até 1xD em material sólido com os **mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Descrição técnica

Haste	DIN 6535 HB com h6
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Número de dentes Z	3
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento da lâmina L_c	10 mm
Comprimento total L	57 mm
Ø das lâminas D_c	3,8 mm
Tolerância de Ø nominal	f8

Ficha de dados

Ângulo espiral	38 grau
Arredondamento do canto r_v	0,19 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,4 \times D$ ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		

Ficha de dados

mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado