

## Broca HPC MDI GARANT Diabolo haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ou polegadas): 14,5



### Dados do pedido

Número do pedido	122371 14,5
GTIN	4062406088491
Classe de artigo	11E

### Descrição

#### Versão:

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com elevada precisão de centragem. Graças às **arestas de corte principais convexas** e a um **arredondamento definido das arestas**, a broca alcança uma alta estabilidade e máxima capacidade de carga.

**Revestimento especial de múltiplas nanocamadas** para perfuração em aços temperados.

#### Nota:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **122362/122372**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **122361/122371 + 129100HE**.

Depois de perfurar aços endurecidos a partir de 56 HRC, arrefecer apenas com ar!

### Descrição técnica

profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	43,3 mm
Avanço f em aço < 60 HRC	0,16 mm/U
Tolerância de Ø nominal	h7
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	65 mm
Ø haste $D_s$	16 mm
Número de arestas de corte Z	2
Comprimento total L	115 mm
Ø nominal $D_c$	14,5 mm

Norma	DIN 6537 K
Série	Diabolo
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	4xD
Tipo	H
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

Ar **Serviços** adequado

Retificação de haste Tipo HE 129100 HE