

Microfresa MDI, DLC, Ø DC × L1: 2X14mm



Dados do pedido

Número do pedido	201140 2X14
GTIN	4062406089825
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Com **revestimento DLC sp² melhorado**. Para as **máximas exigências de desempenho e precisão em materiais de alumínio**. As **tolerâncias extremamente limitadas** garantem máxima precisão. Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo dupla. **Ângulo de transição $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerâncias:

· **Ø de exposição: $D_1 = 0/-0,01$ mm.**

Nota:

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução $a_p!$

Valores para:

Fresagem de desbaste: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Rebordeamento: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,corr}$

Para calcular a velocidade de avanço v_f , utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)!

P. ex: $v_f = 18\,000$ [rpm] × f_z [mm/d] × z

Descrição técnica

Fator de correção $a_{p,corr}$	0,8
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,005
Ø haste D_s	4 mm
Número de dentes Z	2
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h5
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio fundido	0,035 mm

Ângulo espiral	30 grau
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio fundido	0,03 mm
Projeção L_1 incl. exposição	14 mm
Comprimento da lâmina L_c	3 mm
Comprimento total L	50 mm
Ø de exposição D_1	1,91 mm
Ø das lâminas D_c	2 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		

PVDF GF20	adequado
POM GF25	adequado
PA 66 GF30	adequado
PEEK GF30	adequado
PTFE CF25	adequado
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado