

Conjunto de mordentes superiores duros 3 peças, para tipo de mandril: 250



Dados do pedido

Número do pedido	313210 250
GTIN	2050001929068
Classe de artigo	33T

Descrição

Utilização:

Uma vez que os mordentes podem ser mudados ou deslocados para o diâmetro pretendido **em poucos segundos**, faz sentido ter várias unidades de mordentes prontas a utilizar na máquina.

Assim atinge-se um mínimo de tempos de troca. As unidades de mordentes são constituídas por vários jogos de mordentes de base com mordentes superiores macios não escalonados, por exemplo, que são rodados até ao diâmetro desejado. Este efeito de racionalização não é apenas necessário para máquinas NC, mas também é essencial para cada torno.

Para aparafusar em mordentes de base temperados. Pode ser usado em conjunto com os mordentes de base como mordentes de torneamento ou perfuração.

Indicado para:

Mandril de barra em cunha Schunk n.º 313115; 313117; 313135; 313137, mandril de barra em cunha Röhm Duro n.º 313120; 313140 e outros sistemas de mandril rotativo de barra em cunha.

Instrução:

- **Os mordentes superiores e escalonados, adquiridos posteriormente, devem ser retificados no mandril quanto à excentricidade radial e axial.**

Descrição técnica

para tipo de mandril	250 mm
Distância entre furos b	40 mm
Largura B	30 mm
Comprimento L	90 mm
Largura da ranhura D	12 mm

Comprimento da união A	20 mm
adequado para o código de cor	Mandril rotativo para barra de calço e mordentes Schunk
adequado para o código de cor	Mandril rotativo para barra de calço e mordentes Röhmm
Tipo de produto	Mordente de mandril de barra em cunha