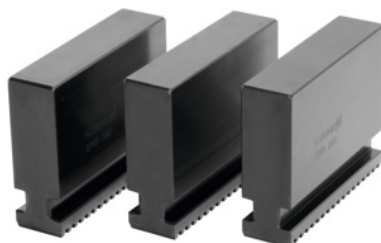


Conjunto de mordentes de bloco 3 peças dentado reto, para tipo de mandril: 400



Dados do pedido

Número do pedido	313227 400
GTIN	2050001929235
Classe de artigo	33T

Descrição

Modelo:

Dentado temperado e retificado.

Utilização:

Uma vez que os mordentes podem ser mudados ou deslocados para o diâmetro pretendido **em poucos segundos**, faz sentido ter várias unidades de mordentes prontas a utilizar na máquina.

Assim atinge-se um mínimo de tempos de troca. As unidades de mordentes são constituídas por vários jogos de mordentes de base com mordentes superiores macios não escalonados, por exemplo, que são rodados até ao diâmetro desejado. Este efeito de racionalização não é apenas necessário para máquinas NC, mas também é essencial para cada torno.

Material:

C45, temperado

Indicado para:

Mandril de barra em cunha Schunk n.º 313115; 313117; 313135; 313137, mandril de barra em cunha Röhm Duro n.º 313120; 313140 e outros sistemas de mandril rotativo de barra em cunha.

Instrução:

- **Os mordentes superiores e escalonados, adquiridos posteriormente, devem ser retificados no mandril quanto à excentricidade radial e axial.**
- **Para adaptação ao mandril rotativo, respeitar o dentado.**

Descrição técnica

Largura B	32 mm
-----------	-------

para tipo de mandril	400 mm
Altura H	100 mm
Comprimento L	148 mm
Tipo de produto	Mordente de mandril de barra em cunha