

Broca MDI HOLEX Pro Steel haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,6mm



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 123103 9,6 |
| GTIN | 4062406093341 |
| Classe de artigo | 12F |

Descrição

Versão:

As arestas de corte principais retas e um **perfil especial de ranhuras** garantem uma boa evacuação das aparas. A geometria de corte robusta garante uma perfuração fiável de alto desempenho. Aplicações variadas em materiais de aço devido a uma combinação de metal duro de grão ultrafino resistente e revestimento extremamente resistente ao desgaste.

Nota:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Versão HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **123104**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **123109**.

Descrição técnica

| | |
|---|------------------|
| Tolerância de Ø nominal | h7 |
| Ø haste D_s | 10 mm |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L_2 | 80,6 mm |
| Ø nominal D_c | 9,6 mm |
| Norma | Norma de fábrica |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 95 mm |
| Comprimento total L | 142 mm |
| Avanço f em aço < 900 N/mm ² | 0,2 mm/U |

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Série | Pro Steel |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 8xD |
| Ângulo da ponta | 135 grau |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG | adequado | | |
| GGG | adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| mínimo a molhado | adequado | | |

