

Broca MDI HOLEX Pro Steel haste cilíndrica DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18mm



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 123304 18 |
| GTIN | 4062406091835 |
| Classe de artigo | 12F |

Descrição

Versão:

HOLEX Pro Steel:

As arestas de corte principais retas e um perfil especial de ranhuras garantem uma boa evacuação das aparas. A geometria de corte robusta garante uma perfuração fiável de alto desempenho. Aplicações variadas em materiais de aço devido a uma combinação de metal duro de grão ultrafino resistente e revestimento extremamente resistente ao desgaste.

Nota:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Para uma utilização com segurança processual das brocas 12xD é necessária uma centragem prévia com a broca de marcação NC n.º 121068 – 121130 ou HOLEX Pro Steel n.º 122501.

Descrição técnica

| | |
|---|------------------|
| Ø nominal D_c | 18 mm |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tolerância de Ø nominal | h7 |
| Comprimento total L | 285 mm |
| Avanço f em aço < 900 N/mm ² | 0,25 mm/U |
| Ø haste D_s | 18 mm |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L_2 | 207 mm |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 234 mm |

| | |
|--------------------------|-----------------|
| Série | Pro Steel |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 12xD |
| Ângulo da ponta | 135 grau |
| Haste | DIN 6535 HB |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG | adequado | | |
| GGG | adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| mínimo a molhado | adequado | | |

