

Conjunto de mordentes superiores macios 3 peças, para tipo de mandril: 250



Dados do pedido

Número do pedido	313220 250
GTIN	2050002054431
Classe de artigo	33T

Descrição

Modelo:

Não escalonado, para desaparafusar \emptyset de aperto individual. Superfície de contacto **finamente fresada, brunida.**

Norma:

Não escalonado, para desaparafusar \emptyset de aperto individual

Utilização:

Uma vez que os mordentes podem ser mudados ou deslocados para o diâmetro pretendido **em poucos segundos**, faz sentido ter várias unidades de mordentes prontas a utilizar na máquina.

Assim atinge-se um mínimo de tempos de troca. As unidades de mordentes são constituídas por vários jogos de mordentes de base com mordentes superiores macios não escalonados, por exemplo, que são rodados até ao diâmetro desejado. Este efeito de racionalização não é apenas necessário para máquinas NC, mas também é essencial para cada torno.

Para aparafusar em mordentes de base temperados. Para fixar peças de trabalho com formas irregulares ou já maquinadas que não devem ser danificadas. Os mordentes são concebidos de acordo com a forma da peça.

Utilização texto publicitário:

Para aparafusar em mordentes de base temperados.

Material:

Produto de qualidade feito de 16MnCr5.

Indicado para:

Mandril de barra em cunha Schunk n.º 313115; 313117; 313135; 313137, mandril de barra em cunha Röhms Duro n.º 313120; 313140 e outros sistemas de mandril rotativo de barra em cunha.

Instrução:

Mordentes superiores feitos de alumínio, **a pedido.**

Descrição técnica

Largura B	30 mm
Comprimento L	125 mm
para tipo de mandril	250 mm
Comprimento da união A	20 mm
Largura da ranhura D	12 mm
Distância entre furos b	40 mm
Altura H	50,5 mm
adequado para o código de cor	Mandril rotativo para barra de calço e mordentes Röhm
adequado para o código de cor	Mandril rotativo para barra de calço e mordentes Schunk
Tipo de produto	Mordente de mandril de barra em cunha