

**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 8,5****Dados do pedido**

Número do pedido	202307 8,5
GTIN	4062406093518
Classe de artigo	12X

Descrição**Versão:**Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.**Nota:****Produto sucessor do n.º 202240/202245.****Descrição técnica**

Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Forma da haste	HB
Ângulo espiral	45 grau
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Comprimento total L	72 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ø haste D_s	10 mm
Número de dentes Z	3
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ø das lâminas D_c	8,5 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento da lâmina L_c	19 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

Ficha de dados

Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborder
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		