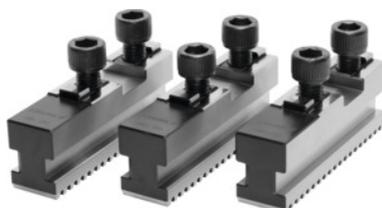


Conjunto de mordentes de base 3 peças dentado reto, para tipo de mandril: 250



Dados do pedido

Número do pedido	313207 250
GTIN	2050001929013
Classe de artigo	33T

Descrição

Utilização:

Uma vez que os mordentes podem ser mudados ou deslocados para o diâmetro pretendido **em poucos segundos**, faz sentido ter várias unidades de mordentes prontas a utilizar na máquina.

Assim atinge-se um mínimo de tempos de troca. As unidades de mordentes são constituídas por vários jogos de mordentes de base com mordentes superiores macios não escalonados, por exemplo, que são rodados até ao diâmetro desejado. Este efeito de racionalização não é apenas necessário para máquinas NC, mas também é essencial para cada torno.

Para alojamento de mordentes superiores duros ou macios. São fornecidos parafusos de fixação para mordentes superiores.

Descrição técnica

Largura da ranhura A	20 mm
Largura B	26 mm
para tipo de mandril	250 mm
Comprimento L	104 mm
Largura da união D	12 mm
Distância entre furos b	40 mm
Tipo de produto	Mordente de mandril de barra em cunha

