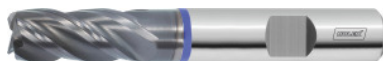




Fresa de MDI HOLEX Pro Inox com refrigeração interna HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16



Dados do pedido

Número do pedido	203027 16
GTIN	4062406095550
Classe de artigo	12X

Descrição

Versão:

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho** para uma **excelente vida útil** e **desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis. Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm². Com **fornecimento de refrigerante interno** para evacuação segura das aparas.

Descrição técnica

Comprimento total L	92 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Ø das lâminas D_c	16 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ângulo espiral	35 grau
Comprimento da lâmina L_c	36 mm
Projeção L_1 incl. exposição	42 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Ø haste D_s	16 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6

Ficha de dados

Tolerância de Ø nominal	f8
Ø de exposição D ₁	15,5 mm
Número de dentes Z	4
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Pro Inox
Revestimento	AlCrN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,4×D ao reborder
Refrigeração interior	sim
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		

Ficha de dados

INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
Ar	adequado