

Garant**Fresa para arredondar MDI HPC, TiAlN, Raio r: 0,2****Dados do pedido**

Número do pedido	208021 0,2
GTIN	4062406103378
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:****Com ranhuras retas, sem distorção do perfil.**Tolerância: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Utilização:**Para arredondar e rebarbar **bordas com contornos.****Descrição técnica**

Número de dentes Z	3
Ø grande D_2	1 mm
Ø haste D_s	3 mm
Comprimento da lâmina L_c	0,2 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Comprimento total L	50 mm
Raio r	0,2 mm
Ø pequeno D_3	0,5 mm
Estratégia de maquinagem	HPC
Fresagem de raios	avançar
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica

Ficha de dados

Tipo	N
Tolerância do contorno de raio	$\pm 0,01$
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa para arredondar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		