

## Ficha de dados



### Fresa para arredondar MDI HPC, TiAlN, Raio r: 0,2



#### Dados do pedido

Número do pedido	208021 0,2
GTIN	4062406103378
Classe de artigo	11X

#### Descrição

##### Versão:

**Com ranhuras retas, sem distorção do perfil.**

Tolerância:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

##### Utilização:

Para arredondar e rebarbar **bordas com contornos**.

#### Descrição técnica

Número de dentes Z	3
$\varnothing$ grande $D_2$	1 mm
$\varnothing$ haste $D_s$	3 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	0,2 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Comprimento total L	50 mm
Raio r	0,2 mm
$\varnothing$ pequeno $D_3$	0,5 mm
Estratégia de maquinagem	HPC
Fresagem de raios	avançar
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica

## Ficha de dados

Tipo	N
Tolerância do contorno de raio	$\pm 0,01$
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa para arredondar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		