

Cabeça de ferramentas sincronizadas para ER32, Ø da haste da broca de roscar d2: 12mm



Dados do pedido

Número do pedido	338186 12
GTIN	4062406103699
Classe de artigo	31P

Descrição

Modelo:

- · Perfuração ou laminação de roscas em máquinas com fusos síncronos.
- · Compensação de comprimento mínimo: +0,5mm / -0,2 mm.
- · Compensação de erros de sincronização, melhorando assim a qualidade da rosca e aumentando significativamente a vida útil.
- · Para alojamentos para pinças de aperto e ferramentas acionadas de conforme ISO 15488 (DIN 6499).
- · Adequado para fios do lado esquerdo e direito.

Modelo texto publicitário:

- · Compensação de comprimento mínimo: +0,5mm / -0,2 mm.
- · Compensação de erros de sincronização, melhorando assim a qualidade da rosca e aumentando significativamente a vida útil.

Indicado para:

Alojamentos sincronizados ER n.º 338180.

Descrição técnica

Quadrado da haste	9 mm
Projeção L₁	37 mm
para Ø da haste do macho de roscar d ₂ DIN 371	M12
para Ø da haste do macho de roscar d₂ DIN 374/376	M16

\emptyset D ₂	25 mm
Refrigeração interior	sim, com 50 bar máx.
Tipo de produto	Adaptador da perfuração de roscar