

Fresa de desbaste de MDI GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm



Dados do pedido

Número do pedido	205556 6
GTIN	4062406112110
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Com um novo perfil de cabo, otimizado para taxas de alimentação mais elevadas. Melhor proteção das arestas de corte devido ao ligeiro arredondamento das arestas. Enorme resistência à flexão graças à utilização de substrato de grão ultrafino.

Vantagem:

A geometria da ferramenta permite aparas enroladas particularmente estreitas, que são removidas através de cavidades para aparas planas. Assim, o núcleo da ferramenta permanece extremamente estável.

Ângulos de imersão de até 10° são possíveis graças à generosa exposição frontal.

Utilização:

Para trabalhos de desbaste.

Nota:

Pescoço extra comprido para desvio de contornos interferentes.

Com exposição cônica crescente para garantir a estabilidade em caso de longas saliências.

Descrição técnica

Ø das lâminas D _c	6 mm
Tolerância de Ø nominal	d11
Ângulo espiral	42 grau
Número de dentes Z	5
Haste	DIN 6535 HB com h6
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento total L	80 mm

Ø haste D_5	6 mm
Projeção L_1 incl. exposição	42 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Comprimento da lâmina L_c	13 mm
Ø mínimo de exposição do encabadouro D_5	5,4 mm
Ø máximo de exposição do encabadouro D_6	5,8 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresagem	NR
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		

GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado