

**Garant****Mandril de corte de roscas MLA IK 50 bar, SK 40, Área de corte da rosca: M1-12****Dados do pedido**

Número do pedido	338100 M1-12
GTIN	4062406112059
Classe de artigo	31M

**Descrição****Modelo:**

- Com compensação mínima de comprimento (MLA), através de elemento amortecedor.
- Aumento da vida útil da broca de roscar/macho laminador até 300%.
- Fornecimento de refrigerante interno até 50 bar.
- Fixação segura em inserts de troca rápida para pinças de aperto ER.
- Concentricidade cone da haste para cone no inserto < 3 µm.

**Utilização:**

Em centros de processamento com fusos síncronos.

- Para compensar as diferenças de passo broca de roscar/fuso síncrono.
- Para compensar as tolerâncias de passo das brocas de roscar.

**Acessórios especiais:**

Pinças de aperto ER, ver n.º 308881-309240 (tam. ER11 / 16 / 25). Pinças de aperto para broca de roscar ER com quadrado, ver n.º 309399 - 309413 (tam. ER 11 /16 / 25).

Insertos de troca rápida e extensões, ver n.º 338120 – 338142.

Pino de aperto, ver n.º 308600 – 308806.

Tubo de refrigerante para HSK, ver n.º 309880.

Chave de caixa para HSK, ver n.º 309890.

**Instrução:**

N.º de rotações máximo 4000 rpm.

**Descrição técnica**

Ø exterior D	43 mm
--------------	-------

Ø interior D <sub>1</sub>	20 mm
Área de corte da rosca	M1 - M12
indicado para tamanho ER	11 / 16
Projeção medida A	53 mm
Compensação de comprimento tração	1 mm
Compensação de comprimento pressão	0,2 mm
Alojamento	SK 40
Norma de alojamento	DIN 69871
Norma de alojamento	ISO 7388-1
Refrigeração interior	sim, com 50 bar máx.
Forma	AD
Tipo de produto	Mandril de corte de roscas