

## Ficha de dados

**Garant**

### Cabeça de fricção Cermet HPC H7 aço Furo cego, sem revestimento, Ø nominal D: 15



#### Dados do pedido

Número do pedido	239715 15
GTIN	4062406115517
Classe de artigo	23A

#### Descrição

##### Versão:

Sistema de escareador de cabeça intercambiável **retificado para ajuste IT7**. Geometria das arestas adaptada à aplicação.

**Concentricidade do sistema ≤ 5 µm (em relação à cabeça e ao suporte) no estado montado.**

Com arestas de corte curtas e ranhuras retas.

##### Utilização:

**Para furos cegos.**

Para mandrilagem HPC/HSC.

##### Nota:

**Comprimento útil total = L<sub>1</sub> (alojamento n.º 239740/239745) + l (cabeça intercambiável n.º 239710 até 239720).**

Chave de aperto adequada n.º 219987. Inserto para chave dinamométrica n.º 219986.

Outros tamanhos disponíveis a pedido.

#### Descrição técnica

Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/U
Tamanho do alojamento	10 mm
Comprimento da cabeça l	22 mm
Ø nominal D	15 mm

## Ficha de dados

Número de arestas de corte Z	6
Comprimento da lâmina $l_1$	8 mm
Tamanho da chave	8 mm
Série	TopCut
Revestimento	sem revestimento
Material de corte	Cermet
Norma	Norma de fábrica
Tolerância do furo	H7
Utilização com tipo de perfuração	com furo cego
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	sim
Seminorma	sim
alojamento adequado	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para mandrilar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG	condicionalmente adequado		
GGG	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		