

Pontas de esmerilar de diamante soldado D427, D, Tipo: ZY0620



Dados do pedido

Número do pedido	552750 ZY0620		
GTIN	4045197724540		
Classe de artigo	51E		

Descrição

Modelo:

Peças em bruto com retificação de precisão com **revestimento de diamante** no **método de solda forte a vácuo.**

Vantagem:

- Maior eficiência de corte em comparação com pontas de esmerilar com aglomerado galvânico devido à grande saliência do grão (cerca de 70% do grão de lixa sobressai do aglomerado) e a um aglomerado mais forte.
- · A estrutura aberta e a granulometria grossa D427 reduzem a temperatura de lixamento e minimizam a tendência a obstruir.

Utilização:

Para uso manual, em robôs industriais ou retificadoras CNC para **trabalhos de retificação preliminar** com alto desbaste de material. **Rebordear, fresar contornos** de materiais compósitos (PRFC/PRFV), fibra de vidro, grafite, favo de mel.

Instrução:

Outras granulometrias, formas especiais ou pontas de esmerilar com arrefecimento interno para uso estacionário disponíveis sob consulta.

Descrição técnica

Ø da cabeça	6 mm		
Descrição da forma	Cilindro		
Comprimento total	60 mm		
Ø da haste	6 mm		
Comprimento da cabeça	20 mm		
Abrasivo	Diamante		
Abreviatura abrasivo	D		
Tipo de produto	Ponta de esmerilar		

Dados de utilizador

	Adequabilidade	\mathbf{V}_{c}	código ISO
Plástico, GFK	adequado		
Pedra	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		