



Fresa HPC de MDI GARANT Master Alu HPC, DLC, ? h6 DC: 16



Dados do pedido

Número do pedido	203203 16
GTIN	4062406119409
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Para operações de acabamento.

Geometria especial para uma evacuação ideal das aparas.

Elevada autoestabilidade e suavidade de funcionamento devido ao passo irregular.

Para fresagem cilíndrica como acabamento.

Nota:

Encomendar **versão sem revestimento** com n.º 203207.

Descrição técnica

Sentido de avanço	horizontal
Tolerância de Ø nominal	h6
Ø haste D _s	16 mm
Ø de exposição D ₁	15,5 mm
Projeção L ₁ incl. exposição	55 mm
Ângulo espiral	38 grau
Comprimento total L	110 mm
Comprimento da lâmina L _c	48 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,08 mm
Ø das lâminas D _c	16 mm

Ficha de dados

Número de dentes Z	5
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,1 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		

Ficha de dados

PTFE CF25	adequado
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/203203-16>