

Fresa de MDI GARANT Master Alu HPC, DLC, ? h6 DC: 8mm



Dados do pedido

Número do pedido	203205 8
GTIN	4062406119980
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Para operações de acabamento.

Geometria especial para uma evacuação ideal das aparas.

Elevada autoestabilidade e suavidade de funcionamento devido ao passo irregular.

Para fresagem cilíndrica como acabamento.

Nota:

Encomendar **versão sem revestimento** com n.º **203209**.

Descrição técnica

Número de dentes Z	5
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de avara curta	0,04 mm
Ø haste D_s	8 mm
Ângulo espiral	38 grau
Sentido de avanço	horizontal
Tolerância de Ø nominal	h6
Comprimento total L	80 mm
Ø de exposição D_1	7,8 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ø das lâminas D_c	8 mm
Comprimento da lâmina L_c	40 mm

Projeção L ₁ incl. exposição	48 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,05×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		

Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------