

Fresa de MDI GARANT Master Titan com mais separadores de aparas TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm



Dados do pedido

Número do pedido	203123 4
GTIN	4062406120122
Classe de artigo	11Z

Descrição

Versão:

Fresa de alto desempenho **especialmente concebida para utilização em TPC** para uso universal.

Núcleo reforçado.

Resistência à flexão otimizada graças à utilização de substratos de grão ultrafino.

Utilização:

Especialmente concebida para fresagem de **titânio e ligas de titânio**.

Nota:

$a_{e\text{máx.}} = 0,06 \times D$ para o processamento TPC.

$h_{\text{máx.}}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

Descrição técnica

Ø das lâminas D_c	4 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Ø haste D_s	6 mm
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Número de dentes Z	6
Ângulo espiral	40 grau
Comprimento da lâmina L_c	16 mm
Ø de exposição D_1	3,9 mm
Projeção L_1 incl. exposição	23 mm

Espessura média da apara $h_{m\acute{a}x.}$ para fresas TPC em titânio > 850 N/mm ²	0,03 mm
Comprimento total L	62 mm
Haste	DIN 1835 B com h5
Tolerância de \varnothing nominal	e8
Arredondamento do canto r_v	0,1 mm
Série	Master Titan
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,06×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	cor de rosa
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adequado		
máximo a molhado	adequado		