

**Garant****Escova de disco do veio grão de cerâmica (CER), Ø 25 mm, Granulometria: 80****Dados do pedido**

Número do pedido	575024 80
GTIN	4062406120412
Classe de artigo	51P

**Descrição****Modelo:**

Escovas de prato com **cerdas abrasivas muito densas (ocupação total)** com encapsulamento fixo no prato de plástico. **Elevada estabilidade da forma** graças a várias escovas com múltiplo apoio mútuo. Durabilidade muito elevada.

Haste de 6 mm, firmemente fundida.

Cerdas de nylon com **teor de grão de cerâmica**. Efeito de lixamento mais agressivo.

**Vantagem:**

- **Processamento posterior da peça de trabalho diretamente após o processo de maquinagem.**
- **Resultados reprodutíveis devido ao grão de lixa libertado continuamente.**
- **Segurança de processo graças à alta estabilidade e precisão da forma.**
- **Montagem rápida e segura sem acessórios adicionais.**
- **Precisão de concentricidade muito alta.**

**Utilização:**

Nos **centros de processamento CNC** e na **utilização de robôs**, de preferência na **retificação a húmido** com lubrificante de arrefecimento. Processamento de componentes planos: precisão na **rebarbagem, arredondamento de arestas, processamento fino** após fresagem, **acabamento de superfície** de superfícies de vedação e de contacto, por exemplo.

**Instrução:**

Versões especiais disponíveis sob consulta.

## Descrição técnica

Avanço	0,3 (fino) - 2,0 (grosso) mm
Avanço	800 - 3000 mm/min
Espessura das cerdas	1,2 mm
Granulometria	80
Grau de finura	grosso
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Atributo do nome do produto	Ø 25 mm
Ø da escova D <sub>1</sub>	25 mm
Ø do prato D <sub>2</sub>	29 mm
Abrasivo	Grão de cerâmica (CER)
Abreviatura abrasivo	Cerâmica
Comprimento da guarnição H <sub>1</sub>	25 mm
n.º de rotações recomendado	1500 - 2500 r,p,m,
n.º máximo de rotações	4500 r,p,m,
Tipo de produto	Escova cilíndrica

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
INOX	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		

