

## Ficha de dados

**Garant**

### Broca de pontear NC MDI 142° espiralado extra comprido, TiAlN, Ø DC h6: 4



#### Dados do pedido

Número do pedido	121121 4
GTIN	4062406120832
Classe de artigo	11E

#### Descrição

##### Versão:

Ponta de centragem exatamente **ao centro**. **Marcação fácil e elevada precisão dimensional** do furo de centragem. Estabilidade graças a sulcos de aparas curtos.

##### Versão extra comprida.

##### Utilização:

Com um ângulo da ponta de **142°** para a intervenção das arestas de corte principais da broca espiral seguinte.

##### Nota:

Usar a velocidade de rotação para o Ø do furo real (geralmente não para o Ø exterior do furo). Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **121120**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **121121 + 129100 HE**.

#### Descrição técnica

Comprimento total L	100 mm
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	10 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ø haste D <sub>s</sub>	4 mm
Ø nominal D <sub>C</sub>	4 mm
Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/U
Tolerância da haste	h6
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM

## Ficha de dados

Norma	Norma de fábrica
Tolerância de Ø nominal	h6
Ângulo da ponta	142 grau
Número de arestas de corte Z	2
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca de marcação

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		