

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	205250 10
GTIN	4062406122232
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Para desbaste.

Polimento especial para o processamento de metais não ferrosos.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Até $2 \times D$ em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

Possibilidade de rampas de até 45° .

Possibilidade das mais elevadas velocidades de avanço com imersão vertical devido à **geometria especial de imersão**.

Descrição técnica

\varnothing das lâminas D_c	10 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Comprimento total L	72 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,12 mm
Número de dentes Z	3
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,14 mm
Ângulo espiral	35 grau
\varnothing de exposição D_1	9,5 mm
Projeção L_1 incl. exposição	30 mm

Tolerância de \varnothing nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
\varnothing haste D_s	10 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Comprimento da lâmina L_c	22 mm
Arredondamento do canto r_v	0,32 mm
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
PA 66	condicionalmente adequado		
PEEK	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		

CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado