

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	205255 20
GTIN	4062406122423
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Para desbaste.

Polimento especial para o processamento de metais não ferrosos.

Evacuação de limalhas melhorada com refrigeração interior central.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Até $2 \times D$ em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

Possibilidade de rampas de até 45° .

Possibilidade das mais elevadas velocidades de avanço com imersão vertical devido à **geometria especial de imersão**.

Instrução:

Encomendar forma **HB** com n.º **205256**.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,25 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,28 mm
Comprimento da lâmina L_c	41 mm
Número de dentes Z	4
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	35 grau
\varnothing haste D_s	20 mm

Tolerância de \varnothing nominal	e8
Projeção L ₁ incl. exposição	52 mm
\varnothing das lâminas D _c	20 mm
\varnothing de exposição D ₁	19 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento total L	104 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Arredondamento do canto r _v	0,5 mm
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Refrigeração interior	sim
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
PA 66	condicionalmente adequado		

PEEK	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
Ar	adequado