

**Garant**

## Dados do pedido

Número do pedido	205255 12
GTIN	4062406122386
Classe de artigo	11X

## Descrição

**Modelo:**

Para desbaste.

Polimento especial para o processamento de metais não ferrosos.

Evacuação de limalhas melhorada com refrigeração interior central.

**Vantagem:**

**Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.**

Até  $2 \times D$  em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

Possibilidade de rampas de até  $45^\circ$ .

Possibilidade das mais elevadas velocidades de avanço com imersão vertical devido à **geometria especial de imersão**.

**Instrução:**

Encomendar forma **HB** com n.º **205256**.

## Descrição técnica

Comprimento total L	83 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,15 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
$\varnothing$ das lâminas $D_c$	12 mm
$\varnothing$ de exposição $D_1$	11 mm
Ângulo espiral	35 grau
$\varnothing$ haste $D_s$	12 mm

Haste	DIN 6535 HA com h6
Número de dentes Z	3
Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,18 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	36 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Tolerância de $\varnothing$ nominal	e8
Comprimento da lâmina $L_c$	26 mm
Arredondamento do canto $r_v$	0,32 mm
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	sim
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
PA 66	condicionalmente adequado		

PEEK	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
Ar	adequado