

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	205255 16
GTIN	4062406122409
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Para desbaste.

Polimento especial para o processamento de metais não ferrosos.

Evacuação de limalhas melhorada com refrigeração interior central.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Até $2 \times D$ em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

Possibilidade de rampas de até 45° .

Possibilidade das mais elevadas velocidades de avanço com imersão vertical devido à **geometria especial de imersão**.

Instrução:

Encomendar forma **HB** com n.º **205256**.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,2 mm
Comprimento total L	92 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,22 mm
Projeção L_1 incl. exposição	42 mm
Tolerância de \varnothing nominal	e8
\varnothing de exposição D_1	15 mm
Número de dentes Z	4

Comprimento da lâmina L_c	31 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Ângulo espiral	35 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
\varnothing haste D_s	16 mm
\varnothing das lâminas D_c	16 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Arredondamento do canto r_v	0,32 mm
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	sim
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
PA 66	condicionalmente adequado		

PEEK	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
Ar	adequado