

Garant**Ponto de torno rotativo SlimLine 60°/30°, Cone Morse: 2****Dados do pedido**

Número do pedido	320643 2
GTIN	4062406127268
Classe de artigo	31Z

Descrição**Versão:**

- **Versão de precisão com rigidez adicional no rolamento.**
- **Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.**
- **Sem manutenção graças à lubrificação contínua.**
- **A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.**
- **Veio MK endurecido e retificado.**
- **Com ponta alongada, ângulo da ponta 60° / 30°.**
- **Com rosca de pressão e porca de pressão.**
- **Excelente para a produção de fios e dentes.**

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Vantagem:

A porca de aperto pode ser removida para a frente, pelo que não há contorno interferente no processo de maquinagem.

Utilização:

Maquinação de peças pequenas e muito pequenas, por exemplo, maquinação de roscas com ótima acessibilidade da superfície plana.

Material fornecido:

Inclui a porca de extração.

Descrição técnica

Comprimento total L	123 mm
para peso da peça	850 kg
n.º máximo de rotações	6000 r,p,m,
erro de concentricidade máximo	0,005 mm
Comprimento útil B	59 mm
Ø máximo da ponta 60° A	6 mm
Cone Morse	MK2
Comprimento da ponta C	21 mm
Ø da caixa D	26 mm
Ø máximo da ponta 30° A	12 mm
Versão	com porca de extração
Tipo de produto	Ponta de centragem