

**Garant****Fresa de ponta esférica de MDI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:  
2mm****Dados do pedido**

Número do pedido	207473 2
GTIN	4062406130251
Classe de artigo	11X

**Descrição****Modelo:**

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho** para uma **excelente vida útil e desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis.

**Maior resistência à oxidação e dureza a quente.**

Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para TOOLOX®.

Tolerância: Contorno de raio =  $\pm 0,005$  mm.

**Descrição técnica**

Comprimento da lâmina $L_c$	4 mm
Ø haste $D_s$	3 mm
Número de dentes Z	4
Comprimento total L	50 mm
Ângulo espiral	45 grau
Avanço $f_z$ para corte de bordas em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Ø das lâminas $D_c$	2 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Raio R	1 mm
Série	Master Inox

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		

Ar

adequado