

**Garant****Fresa de ponta esférica de MDI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5****Dados do pedido**

Número do pedido	207473 5
GTIN	4062406130312
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:**

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho** para uma **excelente vida útil** e **desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis.

**Maior resistência à oxidação e dureza a quente.**

Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para TOOLOX®.

Tolerância: Contorno de raio =  $\pm 0,005$  mm.

**Descrição técnica**

Ø das lâminas D <sub>c</sub>	5 mm
Número de dentes Z	4
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de cópia em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	9 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	5 mm
Ângulo espiral	45 grau
Comprimento total L	54 mm
Raio R	2,5 mm
Série	Master Inox

## Ficha de dados

Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		

Ar adequado

## Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/207473-5>