

**Garant****Fresa para arredondar de MDI para a frente e para trás, TiAlN, Raio r: 0,4****Dados do pedido**

Número do pedido	208172 0,4
GTIN	4062406131265
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:****Haste extra comprida.**

Peça de cabeça duplamente retificada **com perfil de quarto de círculo.**

**Tolerância:** Tamanho = **Raio r  $\pm 0,05$  mm.**

**Utilização:**

Para **rebarbamento para a frente e para trás** de bordas com contornos.

Para **uso universal** em quase todos os materiais. O novo revestimento **previne de forma eficaz a formação de arestas postiças de corte** – também em alumínio e INOX.

**Descrição técnica**

Raio r	0,4 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	8 mm
L <sub>2</sub> +0,5	2 mm
Ø pequeno D <sub>3</sub>	7,2 mm
Ø grande D <sub>2</sub>	8 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	0,4 mm
Número de dentes Z	5
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Comprimento total L	100 mm
Ø D <sub>1</sub> +0,05	6 mm
L <sub>4</sub> +0,5	26 mm

## Ficha de dados

Fresagem de raios	avançar e recuar
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância do contorno de raio	$\pm 0,05$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5xr ao reborderar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa com encabadouro

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

## **Produtos adequados**

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/208172-0,4>

---