

Ficha de dados

Garant

Fresa para arredondar de MDI para a frente e para trás, TiAIN, Raio r: 0,4



Dados do pedido

Número do pedido	208172 0,4
GTIN	4062406131265
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Haste extra comprida.

Peça de cabeça duplamente retificada **com perfil de quarto de círculo.**

Tolerância: Tamanho = **Raio r $\pm 0,05$ mm.**

Utilização:

Para **rebarbamento para a frente e para trás** de bordas com contornos.

Para **uso universal** em quase todos os materiais. O novo revestimento **previne de forma eficaz a formação de arestas postiças de corte** – também em alumínio e INOX.

Descrição técnica

Raio r	0,4 mm
\varnothing haste D_s	8 mm
$L_2 +0,5$	2 mm
\varnothing pequeno D_3	7,2 mm
\varnothing grande D_2	8 mm
Comprimento da lâmina L_c	0,4 mm
Número de dentes Z	5
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,01 mm
Comprimento total L	100 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	6 mm
$L_4 +0,5$	26 mm

Ficha de dados

Fresagem de raios	avançar e recuar
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância do contorno de raio	$\pm 0,05$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5xr ao rebordear
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa com encabadouro

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/208172-0,4>
