

Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 14,1mm



Dados do pedido

Número do pedido	122661 14,1
GTIN	4045197583628
Classe de artigo	11E

Descrição

Modelo:

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças às **4 fases de guiamento**. Excelente evacuação de aparas graças aos **4 canais de refrigeração internos** a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de apra comprida.

Atenção:

Tamanhos que **terminam em X** = tolerância de Ø das lâminas **h7**.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrição técnica

Tolerância da haste	h6
Avanço f em INOX > 900 N/mm ²	0,2 mm/U
Número de arestas de corte Z	2
Comprimento dos canais de aparas L_c	83 mm
Ø nominal D_c	14,1 mm
Tolerância de Ø nominal	m6
Ø haste D_s	16 mm
Comprimento total L	133 mm
Norma	DIN 6537

profundidade de perfuração máxima recomendada L ₂	61,9 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	6×D
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		