

**HOLEX****Fresa de desbaste de MDI HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1491 20
GTIN	4045197735973
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

Com perfil de cordão para desbaste.

Desempenho de corte muito elevado.

Pode ser usada como fresa de desbaste universal.

Sem passo de torção dinâmico.

Grande **fresa MID tamanho 16M: dimensões de acordo com a norma de fábrica.**

**Como n.º 205492.**

**Descrição técnica**

Ø das lâminas D <sub>c</sub>	20 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Comprimento total L	104 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,5 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	20 mm
Número de dentes Z	4
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Tolerância de Ø nominal	d11
Comprimento da lâmina $L_c$	38 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo espiral	30 grau
Índice	5
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	HR
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado

---

## Acessórios

Fresa de desbaste de MDIHPC Ø d11 DC 20

205492 20