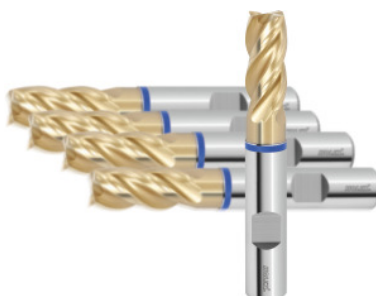


HOLEX**Fresa de MDI HPC, TiSi, Ø f8 DC: 12mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1014 12
GTIN	4045197735621
Classe de artigo	GGN

Descrição

Modelo:
Revestimento TiSi especial.
Como n.º 203014.

Descrição técnica

Projeção L ₁ incl. exposição	36 mm
Tolerância de Ø nominal	f8
Ø das lâminas D _c	12 mm
Ø haste D _s	12 mm
Comprimento da lâmina L _c	26 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Ø de exposição D_1	11,6 mm
Número de dentes Z	4
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Comprimento total L	83 mm
Ângulo espiral	35 grau
Índice	5
Revestimento	TiSi
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		

INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Acessórios

Fresa de MDIHPC Ø f8 DC 12

203014 12