

HOLEX**Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1052 4
GTIN	4045197735669
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**Para **desbaste e acabamento**.Até 1xD em material sólido **com os mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento.Para a máxima profundidade de maquinagem possível, respeitar a relação medida L_c (comprimento de corte)/Ø (tamanho nominal)!**Como n.º 203052.****Vantagem:**

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Descrição técnica

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,02 mm
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,03
Número de dentes Z	4
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø haste D_s	6 mm

Largura do chanfro de canto a 45°	0,18 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,025 mm
Comprimento total L	54 mm
Ø das lâminas D_c	4 mm
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Ângulo espiral	38 grau
Índice	5
Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		

GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Acessórios

Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 4	203052 4
--	----------