

HOLEX**Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | GG1052 5 |
| GTIN | 4045197735676 |
| Classe de artigo | GGN |

Descrição**Modelo:**Para **desbaste e acabamento**.Até 1xD em material sólido **com os mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento.Para a máxima profundidade de maquinagem possível, respeitar a relação medida L_c (comprimento de corte)/Ø (tamanho nominal)!**Como n.º 203052.****Vantagem:**

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Descrição técnica

| | |
|--|--------------------|
| Número de dentes Z | 4 |
| Comprimento total L | 54 mm |
| Comprimento da lâmina L_c | 9 mm |
| Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Ø das lâminas D_c | 5 mm |
| Haste | DIN 6535 HB com h6 |

| | |
|---|--|
| Tolerância de Ø nominal | 0 / -0,03 |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Largura do chanfro de canto a 45° | 0,2 mm |
| Ø haste D_s | 6 mm |
| Ângulo espiral | 38 grau |
| Índice | 5 |
| Série | Pro Steel |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | N |
| Propriedades do ângulo espiral | desigual |
| Divisão das lâminas | desigual |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | 0,5×D ao reborder |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |

| | |
|------------------|---------------------------|
| GG(G) | adequado |
| Uni | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | condicionalmente adequado |
| seco | adequado |
| Ar | adequado |

Acessórios

| | |
|--|----------|
| Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 5 | 203052 5 |
|--|----------|